

TB

中华人民共和国铁道行业标准

TB/T 2708—1996

铁路快速客车辗钢整体车轮技术条件

1997—01—03 发布

1997—07—01 实施

中华人民共和国铁道部 发布

前 言

本标准在等效采用 UIC812—3“铁路机车车辆用非合金钢辗钢整体车轮供货技术条件”的基础上制订的,为适应国情补入了国家标准等标准的部分条款。

本标准由铁道部科技司提出;

本标准由铁道部标准计量研究所归口;

本标准由铁道部标准计量研究所、铁道部科学研究院金属及化学研究所、铁道部四方车辆研究所和铁道部科学研究院机车车辆研究所共同起草。

本标准主要起草人 韩 瑛 张颖智 郑伟生 刘新明 马大伟 张 斌

铁路快速客车整体辗钢车轮技术条件

1 范围

本标准规定了铁路快速客车整体辗钢车轮(以下简称车轮)的尺寸及形位公差;技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书等。

本标准适用于构造速度 $\leq 200\text{km/h}$,采用盘形制动装置的客车车轮的制造、订货和检验。

2 引用标准

下列标准包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。在标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨、使用下列标准最新版本的可能性。

GB 222—84	钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
GB 223	钢铁及合金化学分析方法
GB 226—91	钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法
GB 228—87	金属拉伸试验方法
GB/T 229—1994	金属夏比(U型缺口)冲击试验方法
GB 231—84	金属布氏硬度试验方法
GB 6394—86	金属平均晶粒度测定法
GB 8601—88	铁路用辗钢整体车轮
GB 10561—89	钢中非金属夹杂物显微评定方法
TB 1967—87	机车车辆用车轮磨损型轮缘踏面外形
ZBY 230—84	A型脉冲反射式超声波探伤仪技术条件
ISO—1005/8—86	铁道机车车辆用整体车轮——尺寸和平衡要求
UIC 812—3	铁路机车车辆用非合金钢辗钢整体车轮供货技术条件
AAR M—107—84	整体碳钢车轮标准

3 车轮型式尺寸

3.1 车轮型式

车轮幅板为S形,轮缘踏面外形应符合TB 1967—87中的LM形。

3.2 外形尺寸要求